



LE SOLUTIONNEUR®

SAVIEZ ■ VOUS ■ QUE

CONSEIL AU PROFESSIONNEL

Présentation

Les techniciens peuvent par mégarde couper les rivets du bras de suspension inférieur au moment de sortir le joint à rotule inférieur. Ces rivets en fait fixent la plaque d'extrémité forgée sur le bras de suspension. Le joint à rotule est pressé dans la plaque d'extrémité forgée. Enlever ces rivets n'est pas nécessaire et détruit la plaque d'extrémité, ce qui entraîne un remplacement complet du bras de suspension.

Ce bulletin décrit la procédure de dépose correcte du joint à rotule inférieur sur les Dodge Ram.

Modèles affectés:

Année	Application
2004-2006	Camionnette Dodge Ram Charge légère (LD) / lourde (HD)

Procédure de réparation

Dépose de joint à rotule

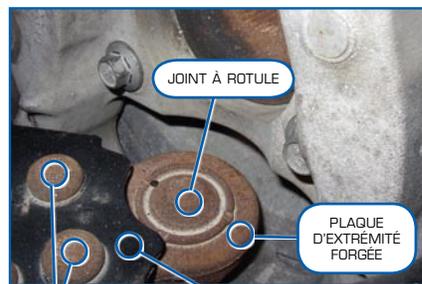
Regardez les images suivantes:



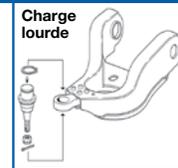
Modèle à charge légère montré.

Suite colonne adjacente

Dépose de joint à rotule (suite)



Vu de dessus, il semble que les rivets maintiennent le carter du joint à rotule, en particulier quand il y a de la rouille. En fait ces rivets sont utilisés pour fixer la plaque d'extrémité forgée qui supporte le joint à rotule.

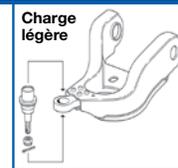


Charge lourde

Charge lourde (HD)

Le joint à rotule d'origine sur modèles HD est de style à insertion en force, avec un anneau élastique et une cannelure.

Sur les modèles pour charge lourde, ôtez l'anneau élastique et sortez par pression le joint à rotule, en utilisant un outil serre-joint en C ou l'ensemble de pression T80275 ou équivalent.



Charge légère

Charge légère (LD)

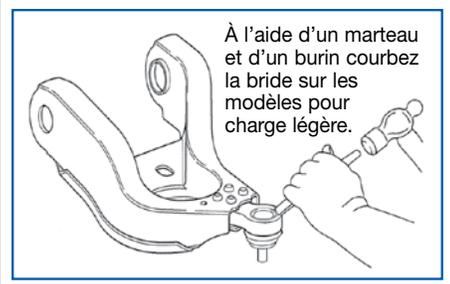
Le joint à rotule d'origine sur les modèles LD est du style à insertion à la presse avec une bride de retenue.

Sur les modèles pour charge légère, ôter la bride de retenue du joint à rotule (il faut la courber vers le haut pour la sortir). Marteau et burin peuvent être utiles pour le faire.

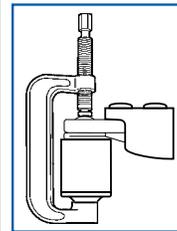
Remarque: Une fois la bride de retenue tordue, le joint à rotule ne peut pas être réutilisé. Puis sortez par pression le joint à rotule, en utilisant un outil serre-joint en C ou l'ensemble T80275 ou équivalent

Suite colonne adjacente

Dépose de joint à rotule (suite)



À l'aide d'un marteau et d'un burin courbez la bride sur les modèles pour charge légère.



Utilisez un ensemble de serre-joint similaire au T80275 pour déposer le joint à rotule.

Kit T80275 (Pièces de démontage)



Installation du joint à rotule

À l'aide du kit de serre-joint pour joint à rotule T80275, remontez le joint en utilisant un joint à rotule MOOG® K7411. ce joint comporte un carter moleté pour bien le maintenir en place. Le K7411 utilise aussi un anneau élastique pour le maintien, et élimine le besoin d'évaser en l'enfonçant une bride.



K7411



T80275 Kit (Pièces d'installation)