

REIB MATERIAL 3532F

Beschreibung

Geformtes, asbestfreies Reibmaterial mit sorgsam ausgewählten Reibmodifikatoren und statistisch verteilten Verstärkungsfasern in einer Phenolharz-Trägerstruktur.

Anwendung

3532F ist ein Material mit langer Erstausrüstungstradition, das bei einem breiten Anwendungsspektrum für LKW und Anhänger eine gute Reibungsstabilität unter verschiedensten Einsatzbedingungen gezeigt hat. Das Material weist eine hohe Verschleißfestigkeit auf und ist dennoch freundlich zur Bremsstrommel.



Physikalische und technische Merkmale

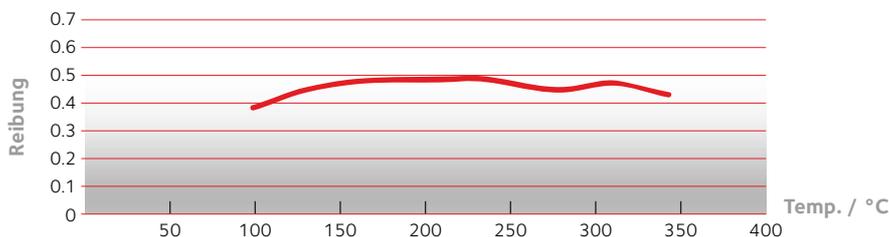
Relative Dichte

1.95 g/cm³

Zugfestigkeit

18 Mpa

Temperaturempfindlichkeit



Einsatzbedingungen

Max. Reibungsdruck

P = 200 N/cm²

Max. Dauertemperatur

T = 300 °C

Max. Reibgeschwindigkeit

V = 15 m/s

Max. Kurzzeittemperatur

T = 500 °C

Wichtiger Sicherheitshinweis

Dieses Material kommt bei unterschiedlichen Trommelbremsarten und -größen in Verbindung mit verschiedenen Größen von Druckluftbetätigungs- und -einstellelementen zum Einsatz. Aus Sicherheitsgründen müssen die Empfehlungen für den betreffenden Bremsentyp hinsichtlich Trommelart, -stärke und -inspektion sowie die Vorgehensweise zum Austausch von Trommelbremsen einschließlich Ein-/Nachstellen und Einfahren befolgt werden.

