

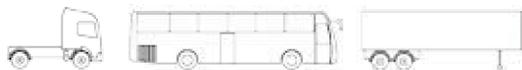
# REIB MATERIAL 3532/9F

## Beschreibung

Geformtes, asbestfreies friction material mit sorgsam ausgewählten Reibmodifikatoren und statistisch verteilten Verstärkungsfasern in einer Phenolharz-Trägerstruktur.

## Anwendung

3532/9F ist ein Material mit langer Erstausrüstungstradition, das bei einem breiten Anwendungsspektrum für LKW, Busse und Anhänger eine gute Reibungsstabilität unter verschiedensten Einsatzbedingungen gezeigt hat. Das Material weist eine hohe Verschleißfestigkeit auf und ist dennoch freundlich zur Bremsstrommel.



## Physikalische und technische Merkmale

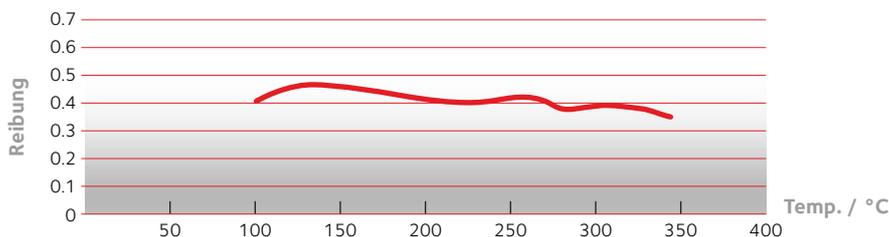
Relative Dichte

**1.82 g/cm<sup>3</sup>**

Zugfestigkeit

**24 Mpa**

### Temperaturempfindlichkeit



## Einsatzbedingungen

Max. Reibungsdruck

**P = 200 N/cm<sup>2</sup>**

Max. Dauertemperatur

**T = 300 °C**

Max. Reibgeschwindigkeit

**V = 15 m/s**

Max. Kurzzeittemperatur

**T = 500 °C**

## Wichtiger Sicherheitshinweis

Dieses Material kommt bei unterschiedlichen Trommelbremsarten und -größen in Verbindung mit verschiedenen Größen von Druckluftbetätigungs- und -einstellelementen zum Einsatz. Aus Sicherheitsgründen müssen die Empfehlungen für den betreffenden Bremsentyp hinsichtlich Trommelart, -stärke und -inspektion sowie die Vorgehensweise zum Austausch von Trommelbremsen einschließlich Ein-/Nachstellen und Einfahren befolgt werden.

